“精准滴灌”送上“源头活水”

——税惠力量推动我省瓜果产业提质增效

日前,从省果业中心传来喜讯,上半年我省水果出口形势持续向好,鲜苹果、鲜梨、浓缩苹果汁、鲜猕猴桃出口金额居全国前列。在果业高质量发展过程中,我省各级税务部门也把税收服务向果业生产领域延伸,陆续开展“税惠到访”活动,全力帮助涉农企业找政策、想对策、谋良策,用政策红利的“精准滴灌”惠农、助农、兴农。

“税惠到访”为产业注入“源头活水”

在陕北,水灵灵的草莓、圆滚滚的西瓜、绿油油的香瓜等应时瓜果前不久正陆续进入收获期。据志丹县顺宁镇保娃沟门村党支部书记刘元财介绍,村里大棚种植面积有400余亩,大棚种植让全村人均可支配收入去年达到22000元左右。伴随着大棚种植产业蓬勃发展,也产生了一系列的涉税问题:纳税申报如何申报?如何快速为外地的受票方开具发票……

为此,志丹县税务局积极开展“税惠到访”活动,组织业务骨干深入田间地头,“一对一”精准宣传涉农税惠政策,“手把手”辅导农户发票开具,确保果企果农应享尽享税惠红利,在炎炎夏日为瓜果产业送上“源头活水”。

拥有4个大棚,一年下来收入20万元左右的村民任华说:“我加入了合作社,能享受小微企业所得税优惠政策,这让我们有更加充足的资金去拓宽销路、扩大经营规模。”

精准助力为果业发展增添活力

栖凤御林葡萄酒庄是宝鸡唯一的现代化葡萄酒庄,自2015年成立以来,先后有50多户贫困户通过酒庄脱贫,走上了致富路。几年来,宝鸡市凤翔区税务局组建志愿服务团队走进该酒庄,将针对种植户量身定制的“税惠政策大礼包”送到田间地头,零距离解答农产品涉税问题,以税惠力量推动葡萄产业提质增效。

在陇县北关村1500亩油桃大规模上市前夕,陇县税务局梳理相关税收优惠政策,开展“税惠到访”进企业、进果园活动,将税惠“大礼包”送到果农身边,为果农解答生产、运输、销售过程中的税收问题,帮助他们更好运用税费优惠政策,降低生产经营成本,减轻办税负担。

据了解,我省现有苹果基地县30个,梨基地县10个,猕猴桃基地县6个,已形成全球最大的优质苹果集中连片种植基地、全球最大的浓缩苹果汁加工出口基地以及全球最大的猕猴桃种植基地,陕西的水果资源优势已经转化为发展优势。“从这个角度看,不断优化税务助农助企方式,持续提升税费服务质效,以更高标准、更优服务、更实举措来推动陕西果业走出一条价值高、链条长、产业兴的农业高质量发展之路,是我们税务部门未来的工作之重。”陕西省税务局相关负责人告诉记者。

本报记者 郑唯舒

西咸新区精品旅游线路发布

本报讯(记者 周婷婷)8月16日,2024年西咸新区文旅体资源推介会在陕西历史博物馆秦汉馆举行。7条西咸微旅游路线,2条秦汉精品旅游线路正式发布,10个文旅体合作项目集中签约。

活动现场,西咸新区和秦汉新城分别推介文旅体资源,际华冰雪·西安冰雪中心、张裕瑞那城堡酒庄、汉景帝阳陵博物院、丝路欢乐世界、沣东文旅集团、玛雅海滩、茯茶镇、乐华城·88度温泉乐园8家单位进行重点推介。

深厚的历史文化积淀,是秦汉新城的独特资源禀赋。近年来,秦汉新城把文化旅游作为支柱性产业,紧紧围绕打造“连接古今的秦汉文化带”战略目标,整体策划、点状突破、横向拓展、串珠成链,加快建设大西安“北线”旅游目的地,构建起以历史文化游为主导,休闲度假游、特色体育游为补充的产业发展新格局。

随着2024年“5·18国际博物馆日”中国主会场活动成功举办,陕历博秦汉馆正式开放,秦咸阳宫遗址博物馆升级开放,际华冰雪·西安冰雪中心正式运营,全省首批文物主题游径大汉紫道泾渭大道至长陵段建成投用,秦陌花塘、文化集散地等文旅配套持续丰富完善,秦汉文旅在2024年火爆出圈。与此同时,汉景帝阳陵博物院、大秦文明园、张裕瑞那城堡酒庄、秦汉国际马术中心、渭河生态景观带、王府井奥莱机场店、刘家沟民俗文化村等各类文旅体资源,也向八方游客展现了秦汉新城的独特魅力。

大秦文明园夜景。

今年上半年,秦汉新城累计接待游客565.8万人次,实现旅游收入21.5亿元,同比增长20.05%,产业发展势头强劲。

深化税收协同共治 护航企业绿色发展

本报讯(记者 苗嘉诚 郑唯舒)近年来,围绕铜川市创建国家森林城市的发展目标,铜川市耀州区税务局充分发挥税务力量,结合辖区内当地水情、税情,分别与水务、行政审批等部门建立数据共享平台、完善工作协同机制,进一步规范水资源税征管制度。

“我局主动加强与生态环境、自然资源等部门的常态化联动,推动形成‘政府主导、税务主责、部门配合、信息共享’的绿色税收共治格局。”耀州区税务局相关负责人表示,耀州区税务局与铜川市生态环境局耀州分局通过签订《涉税信息共享平台协议》,进一步完善了涉税信息共享和工作配合机制,着力破除信息壁垒,打通监管“堵点”,将辖区内排污企业纳入污染防治监管体系中,实现了与环境保护部门监管数据互通共享和业务协同,推动环境保护税征收管理工作踏上新台阶。

随着越来越多企业投身绿色转型实践,“绿色税制”承载的保护和改善环境的重要功能开始显现。“近年来,冀东水泥铜川有限公司累计投资20亿元,建成了采用‘二代水泥技术’标准的具有超绿色、低排放、智慧型日产万吨新型干法熟料的水泥生产线,年产熟料高达310万吨。”冀东水泥铜川有限公司法人赵俊辉表示,“自从公司被纳入水资源税试点企业以来,经过不断更新,生产线循环冷却水系统的水资源的重复利用率高达90%,污水也经排水系统收集至中水车间统一处理,经处理的中水用于生产补充再利用,浓排水则用于矿山石灰石开采抑尘及厂区道路喷洒,厂区废污水现已达到零排放。”

下一步,铜川市税务部门将进一步推动绿色税制落实落细,以政策助力、服务提效,解企业发展之困,添生态文明之“绿”。

“税链长”入企问需求送服务

“‘税链长’可给我们帮了大忙,不仅宣讲政策,还手把手教我们办理相关业务,光企业所得税汇算就给退了100余万元税款。”近日,陕西美兰德新材料股份有限公司财务负责人张红艳在税企座谈会上高兴地说道。

2024年初,“陶瓷基复合材料产业链”被确定为西安市重点产业链之一。陕西美兰德新材料股份有限公司作为链主企业,在碳基复合材料领域一直保持着全国领先的技术优势,市场前景广阔。

为助力企业高质量创新发展,西安市临潼区税务局成立“税链长”团队,建立“1+5+N”税链机制,深化既往“点对点”的服务流程。今年以来,“税链长”团队多次走访调研,与企业座谈问需,量身定制服务举措,对企业个性化涉税需求提供全方位辅导,为产业链条提供多元化服务。

“在‘税链长’团队的‘手把手’辅导下,今年企业所得税汇算中,我们共享受研发费加计扣除总额1700余万元,获得了100余万元的退税,这么大一笔款项无疑是我们近两年收到的最大一笔利好了。”张红艳说道,“再加上企业是高新技术企业,还可以按15%的税率缴纳企业所得税,这些政策优惠带来的‘真金白银’,让公司能有更多资金投入到研发创新上。今年我们将进一步加大技术研发投入,研发出更多行业领先的高精尖产品。”

临潼区税务局党委书记、局长丁雁表示,下一步“税链长”团队还将发挥“牵线补链”作用,充分运用好税收大数据优势,帮助企业“牵线”本地工商、科技、银行和上下游企业,形成聚合效应,助力企业找到新的业务增长点。

本报记者 苗嘉诚 郑唯舒

我省出台入境旅游及宣传营销奖励措施

本报讯(记者 郑亚玲)记者获悉,省文旅厅与省财政厅近日联合印发《2024年陕西省入境旅游及宣传营销奖励方案(试行)》,旨在通过奖励措施,从接待、市场开拓和宣传三个方面促进入境旅游的快速发展。

该奖励方案的出台,对于推动陕西省入境旅游市场具有重要意义。方案中提出,对于组织接待境外游客团队来陕住宿1晚及以上的,将按照最高40元/人次的标准进行奖励。此外,对于通过陕西口岸签证处办理团体签证入境的游客,将给予130元/人次的奖励。同时,方案还对在境外投放宣传广告、参加旅游展会以及在新媒体和在线旅游平台发布宣传视频等行为给予相应的奖补支持。

有机宴标准化示范单位和研发基地挂牌

本报讯(记者 唐明军)8月15日,有机宴标准化示范单位和有机宴研发基地挂牌仪式在汉中市洋县朱鹮大酒店举行。中国食文化研究会、陕西省食文化研究会、洋县政府及相关部门、洋县有机协会和有机食品企业代表参加仪式。

据介绍,此次活动目的就是以地域文化做基础,以有机产品做载体,以养生之道做理念,以烹饪工艺做品质,创新探索有机食品的系列餐饮化、风味本土化、消费大众化、推广标准化的市场新路子。多年来,洋县把有机产业作为县域经济社会发展的首要产业,先后打造有机生产示范基地10个、有机产品加工标杆示范生产线10条,累计认证有机产品15大类113种17.68万亩。

二一五医院开展“金秋助学”活动

本报讯(记者 亓敏)近日,陕西省核工业二一五医院开展“金秋助学”活动,现场为升学的职工子女送上助学金。

活动当天,医院领导与受助学生及家长亲切交流,了解他们的学习生活情况,并鼓励孩子们珍惜机会,努力学习。院长任超杰代表院领导班子成员及全体职工向取得优异成绩的学子们表示衷心祝贺,向培养子女成才的各位家长致敬。他表示,医院将一如既往鼓励莘莘学子砥砺奋进,刻苦学习,做有理想、有担当的新时代青年榜样。

商洛发电一项目获奖

本报讯(记者 亓敏)近日,由省科学技术协会、省工业和信息化厅、省政府国有资产监督管理委员会、省工商业联合会共同举办的2024年陕西省企业“三新三小”创新竞赛结果公布,陕西商洛发电有限公司申报的《基于云平台的电厂管控一体化信息系统开发及示范应用》项目荣获三等奖。

该项目采用虚拟化技术建设私有云平台,利用云存储、云计算、云桌面技术,依托平台存储容量大、算力强、安全性高的优势,将电厂所有管控业务部署在平台上。通过建设区域典型数据共享平台,结合专家诊断中心,可以实现技术资源的区域共享。

项目实施后,公司管理成本和机组检修成本降幅明显,每年可节约生产费用超过500万元。