

产业项目绘就高质量发展新图景

2025年一季度全省重点项目观摩(陕南片区)活动启动

4月17日,2025年一季度全省重点项目观摩(陕南片区)活动启动,本次活动以“服务国家战略 培育新质生产力”为主题,重点展示新质生产力培育成果、传统产业转型升级成效以及重大基础设施项目实施进展。

本次观摩活动由省委、省政府主要领导分别率队,实地交叉观摩汉中、安康、商洛三地重点项目建设情况。本次现场观摩项目总投资106.6亿元,年度计划投资25.7亿元,涵盖高端装备、智能制造、现代农业等重点产业。活动期间,还将在安康市举办2025年二季度全省重点项目开工活动。

4月17日,观摩团走进汉中、安康两地,实地探访智能电子、高端装备制造、新型纺织等领域的三个标志性项目。在城固,“组团式”发展破解了内陆地区招商引资的地理限制,证明县域经济也能拥抱全球化;在南郑,“工业母机”的技术突破改写了区域装备制造业的格局,彰显“陕西制造”的创新实力;在汉阴,一根纱线的“链式革命”,让传统产业焕发出新的生机,印证了新旧动能转换的无限可能。三个重点项目如同三枚“引擎”,驱动着陕南地区在高质量发展的赛道上加速奔跑。

智能电子:“组团+互补”激活内外双循环

作为陕西省汉中市城固县“强链补链”的重点产业项目,由丁爻智能电子科技有限公司、捷科智能电子科技有限公司等企业联合投资的智能电子产业项目正按下“快进键”。

4月17日,记者来到汉中智能电子产业项目,项目自2024年8月开工以来进展顺利,目前已完成洁净车间及配套设施建设,生产线安装调试进度达70%,预计2025年10月全面建成投产,为县域经济高质量发展注入新动能。

丁爻智能科技有限公司负责人宋泳恭介绍,项目总投资6亿元,规划使用7万平方米标准化厂房,新建洁净车间及附属设施,购置300余台(套)先进设备,建设51条智能电子

产品生产线及12个检测实验室,形成集生产、检测、销售于一体的现代化制造基地。项目达产后,可年产手机手环、蓝牙音箱、屏显模组等智能终端产品180万台(套),产品将远销非洲、南美洲、中亚等国家和地区,深度融入“内外双循环”发展格局。

项目创新采用“组团式落地+互补式发展”模式,吸引产业链上下游企业集中布局,实现研发、生产、物流等环节无缝对接,可降低企业物流与研发成本,产品上市周期缩短,有效破解传统分散布局的低效问题。其“强链补链+外向型经济”路径,为内陆县域突破地理限制、发展高端制造业提供了可复制的“城固经验”,对推动区域协调发展具有重要示范意义。

宋泳恭说,项目亩均投资达750万元,建成后预计亩均产值1125万元、亩均税收37.5万元,可直接带动就业约1500人,将有力促进当地产业结构升级和劳动力就业。当前,项目正加快设备购置安装及员工招聘培训,部分生产线已进入调试阶段,整体建设进度超预期。

作为城固县智能终端产业链的关键一环,该项目的落地不仅填补了区域智能电子产品制造的空白,更通过集聚效应形成“引进一个、带动一串、辐射一片”的产业生态。随着2025年全面投产,这里将成为陕南地区重要的智能终端产品出口基地,为汉中市打造“陕西重要增长极”贡献产业力量。



智能电子产品。

“工业母机”:技术突围打造“智造标杆”

机床,被誉为“工业母机”,是制造业的核心装备。在汉中市南郑区梁山工业园区,固达数控(汉中)有限公司的工业母机生产线项目正演绎着“智造”传奇:一期项目已进入试生产,二期工程加速推进,这个总投资3.16亿元的项目,正以“双期联动”模式改写西北高端数控机床制造的格局。

“我们采用‘产能前置’策略,一期租用1.5万平方米厂房快速投产,二期在装备智造产业园自建1.2万平方米智能化厂房,形成‘边生产、边扩建’的高效节奏。”固达数控(汉中)有限公司副总经理黄永锋介绍,项目聚焦数控双侧铣床、龙门铣床、

加工中心等高端装备,达产后年产500台工业母机,关键技术指标达到国内先进水平,彻底打破国外企业对高端机床的长期垄断。

走进一期生产车间,数台数控机床正在加工精密部件,自动化生产线有序运转。“这些设备将用于航空航天、汽车制造等高端领域。”黄永锋说,二期项目预计2026年底投产,项目建成后,将成为固达数控继广东东莞、广东河源、浙江温州之后的第四大生产基地,进一步优化全国产能布局。

作为“陕西制造”在高端装备领域的突破,该项目亩均投资达1580万

元,亩均产值750万元、税收50万元,远超传统装备制造业水平。可直接带动就业200人,将有效提升南郑区装备制造业的智能化水平。

“项目的落地不仅完善了汉中市数控机床产业链条,更通过技术自主创新打破国外企业长期垄断,为国内高端装备制造行业提供了‘陕西制造’的解决方案。”黄永锋表示,该项目的“技术突破+高效产出”模式将为区域制造业高端化、智能化发展树立典范。随着项目全面投产,汉中市在数控机床领域的产业集聚效应将进一步凸显,为西部高端装备制造业高质量发展贡献力量。



工人正在进行机床组装。

汉阴纺织:一根纱线织就产业升级新图景

作为陕西省纺织服装产业链与安康市新材料产业链的重点项目,在安康市汉阴县涧池镇军坝村,智能化高端纱线纺织项目的试生产车间里,机器声此起彼伏,3.5万锭包芯捻纱生产线正吐出银白色的纱线——这标志着陕西省包芯纱线生产长期空白被正式填补,也拉开了陕南纺织产业向高端化、智能化转型的序幕。

该项目由安康智港华纺织有限公司投资建设,总投资6亿元,自2024年1月开工以来进展顺利,预计2026年10月全面竣工。安康智港华纺织有限公司总经理孙华介绍,项目占地70亩,规划建设6栋共计4.5万平方米标准化厂房,购置清花设备、梳棉机、自动络筒机等400余台(套)智能化设备,重点建设10万锭智能化

纱线生产线、7条PBT高弹丝加弹生产线及1条POY原丝生产线,形成集高端纱线研发、生产、销售于一体的智能化产业园。

孙华说,项目以“高端化、智能化、绿色化”为发展方向,核心产品包芯纱线生产技术填补陕西行业空白。通过招引POY原丝、PBT高弹丝等上下游配套企业,项目串联起“化工原料—纺织材料—终端产品”的全产业链条,形成以陕西永丰特种纱线有限公司为核心的产业集群,有效衔接安康现有的服装纺织、鞋袜生产、毛绒玩具面料等产业,实现区域内资源整合与互补发展。

当前,项目建设已取得阶段性成果,3栋共计1.2万平方米厂房已建成,1栋4500平方米厂房主体在

建;PBT高弹丝一期2条生产线已率先投产,二期2条生产线进入设备安装阶段。随着包芯捻纱生产线试生产,项目将逐步释放产能,推动汉阴县从传统纺织向高端化、智能化转型。

该项目的推进不仅完善了陕西省纱线纺织产业链条,更通过技术创新与产业协同,为县域经济高质量发展注入新动能。孙华说,项目亩均投资达860万元,预计亩均产值715万元、亩均税收36万元,可直接带动就业280余人,年总产值达5亿元。项目建成后将进一步提升陕南地区纺织产业竞争力,助力安康市新材料产业链延链补链,为全省纺织服装产业迈向中高端提供有力支撑。

文/图 本报记者 谢斌



工人正在厂房内进行生产。