聚焦能源化工基地生态治理

高浓盐水及杂盐资源化技术研讨会在榆林市举行

本报讯(记者 刘美)6月26日,由陕西省能源经济研究院、榆林市发展和改革委员会、榆林市生态环境局联合主办,榆神工业区管理委员会、陕西环保产业集团有限责任公司等单位承办的榆林市高浓盐水及杂盐资源化技术研讨会在榆林市举行。会议聚焦能源化工基地生态治理难题,深入探讨高浓盐水及杂盐资源化利用的技术路径与政策支持,为榆林建设国家级能源革命创新示范区提供重要支撑。

榆林作为国家级能源化工基地,随着煤化工、石油化工等产业的快速发展,每年产生大量高盐废水,若处理不当,将对土壤和水环境造成长期危害,因此资源化利用已成为必然趋势。

研讨中,中国环境科学研究院副研究员郝雅琼博士介绍了高浓盐水和杂盐资源化政策、标准现状。陕西环保集团介绍了高浓盐水处置+杂盐资源化技术路线、典型案例分享。在技术交流与讨论环节,行业专家和参会代表围绕高浓盐水处置及杂盐资源化技术工艺路线,高浓盐水处置及杂盐资源化监管政策变化,杂盐资源化产品方向、质量标准、市场渠道等,进行深入交流,切实为各类产废企业提供综合性系统服务解决方案。

陕西环保集团党委副书记、总经理宋世杰重点介绍了集团在高浓盐水治理方面的创新实践。针对高浓盐水治理,他提出"生产废水与高盐废水协同集中处置"的创新思路,企业废水直入统一管网,无须预处理,降低企业运行成本;规模化处置发挥经济优势,减少废盐产出,处理后的废水可作为原水回用。他表示,陕西环保集团作为陕西省环境治理的主力军,高浓盐水治理及杂盐资源化是陕西环保集团一直关注和研究的重要领域,希望与更多的企业促成合作,为实现榆林绿色发展、循环发展、低碳发展作出更大的贡献。

会上,陕西环保集团与榆神工业区管理委员会现场签订了框架合作协议,双方将共同推进高浓盐水及杂盐资源化示范项目建设。

榆神工业区管委会副主任王强表示,该合作将助力工业区打造"近零排放"示范园区,为榆林乃至全省的能源化工行业提供可复制的绿色发展模式。

本次研讨会汇聚了政府、企业、科研机构等多方力量,形成了一系列共识。与会专家认为,榆林在高浓盐水及杂盐资源化领域的技术探索,不仅有助于本地产业绿色转型,还可为全国同类能源化工基地提供可推广的"陕西方案"。

陕西省能源经济研究院院长孙守洋表示,下一步将加快推动技术成果转化,支持示范项目建设,同时加强政策配套,为高盐废水治理和资源化利用提供全方位支持。

国网榆林供电公司:服务煤化工企业"节能减排"

"逆变器运行正常……"6月24日,国网榆林供电公司共产党员服务队队员任伟锋对神木市升富矿业有限公司4.5兆瓦分布式光伏项目进行送电后,用电检查报告情况正常。

据悉,该项目设计装机总量为4500千瓦,预计年发电量500万千瓦时,相当于节约标准煤消耗1950吨,减少二氧化碳排放约4800吨。神木市升富矿业有限公司4.5兆瓦分布式光伏项目,位于榆林市神木市锦界镇长胜采当村,利用厂房屋顶安装光伏发电设备,于5月30日正式并网。其采用"自发自用、余电上网"模式,全部电量优先供厂区负载设备使用。

"从电力并网接入方案申请、设计到并网发电,国网榆林供电公司为我们提供了一站式高效服务。"该企业负责人辛锐斌说,"通过及时汇总验收过程中存在的各类缺陷问题,相关专业人员现场指导我们完成整改,保证了该项目分布式光伏系统零缺陷并网投运。"

国网榆林供电公司以共产党员服务队为载体,深化"党建+"落地实践,以服务榆林市能源低碳转型及新能源持续健康发展为目标。目前,已服务榆林地区21家煤化工企业分布式光伏项目并网,实行全周期用电跟踪保障服务。

陈婷婷

陕煤运销轮迪公司 提前完成上半年铁路发运任务

面对今年煤炭市场变化,陕煤运销集团轮迪公司多措并举实现业务突破。截至6月13日,陕煤运销集团轮迪公司累计完成集装箱发运量904.07万吨,完成1800万吨年度目标的50.23%,进度兑现率达到111.8%,提前完成上半年铁路发运任务。

该公司强化市场协同,通过与各分公司、上下游客户及铁路部门建立常态化沟通机制,秉持"用'乙方'思维做'甲方'、用'营销'思维抓'生产'"的经营理念,精准把握市场动态与客户需求,实现生产供给与市场需求的双向精准适配。同时,优化运输组织,构建灵活响应机制,依据市场变化与运输实际,动态调配运力与资源,有效避免运力闲置和资源浪费,并打通货源组织、铁路调度、终端交付全链条,形成高效协同模式,运输效率大幅提升。

依托"365×24"全天候服务机制,该公司不仅为客户提供精确的运行轨迹、箱体情况等服务,更针对不熟悉返箱流程的客户,提供一对一指导,从卸车规范操作、返箱流程到系统使用,以标准化服务流程确保客户操作零障碍。

下一步,陕煤运销集团轮迪公司将锚定全年目标,以精准服务响应需求,以高效运营提升效能,以创新举措突破瓶颈,推动客户体验与专业能力双升级,持续赋能行业高质量发展。

贺怡雯

■通联

瑞能煤业:破解矿井提质增效密码

今年以来,瑞能煤业积极开展降本、增效、提质活动,创新工作方法,以求真务实的举措,持续深挖降本增效潜能,进一步提高矿井发展质量和成效。

从"要我节约"到"我要节约"

"废旧锚杆可以加工成电缆挂钩""乳化液桶清洗后能当工具箱"……在瑞能煤业综采队班前会上,职工们正围绕"节约小妙招"展开热烈讨论。

该公司充分利用调度会、"共享课堂"等方式开展讨论,聚焦矿井安全生产中心任务,理形势、亮数据、晒短板、拿方案、记效益,让"我要节约"理念深入人心,为矿井可持续发展提供了新路径、新举措。此外,该公司各区队则结合本职工作,细化具体降本方案,开展如班前会"节约小课堂"、物资领用管理培训等,形成了"眼里有活、心中有数"的良好风气。

从"传统管理"到"精准管控"

为确保物资领、取、用的全流程可控在控,瑞能煤业通过"采供系统"精细化实时监测各类物资的库存和消耗情况,采用"多级审核"机制,通过询价比价、最高控制价等方式保证采购计划准确无误,降低物资采购成本。同时,该公司积极推行"材料价格监督长效机制",全过程动态监管确保物资采购买得"省钱"、用得"省心"。

此外,该公司将成本节超与效益工资挂钩,建立"交旧领新、回收复用"制度,鼓励职工从行动上降本增效。

从"发展包袱"到"变废为宝"

走进皮带队补修房,电钳工"发明大王"赵盼望正满脸自豪地介绍自己近期的"五小"发明:"我设计的这个防跑偏装置,是用回收的废旧钢材、小立轮切割电焊而成的,能有效延长皮带的使用寿命,减少更换频率。"

为减轻闲置废旧资源"包袱",瑞能煤业构建起"金字塔式"创新体系,鼓励职工开展创新活动,设立专项创新基金,发挥首席技师、技能大师的"传帮带"作用,成立劳模创新工作室,进一步激发创新活力。

今年以来,该公司利用生产过程中的各类废旧材料完成"五小"创新项目110项,其中80%的成果已经投入日常工作。大量废旧工件在一次次创新中变废为宝,释放余热,创新驱动已经成为该公司提质增效的强大动能。

通讯员 李瑞昕 潘龙 马向浩

检修设备。

智能BI为"降本增效"插上"数字化"翅膀

为全面提升财务管理效率、优化成本管控、增强决策的科学性,近日,陕煤集团澄合百良公司积极引入智能BI(商业智能),为财务管理注入了全新动能。

该公司通过智能BI构建成本数据库,整合产量、销量、成本等关键数据,自主应用开发"完全成本""资产负债""产销结构"三大主题看板,助推财务管理从"事后核算"转向"事前预测",真正实现"降本有据、增效有方",让财务管理从"成本中心"变为"利润引擎"。截至目前,该公司完全成本同比降幅5.13%,较计划降幅6.62%;利润总额较计划增幅19.94%。

通讯员 王萌

党员突击队 在检修一线攻坚克难

在陕煤集团榆林化学有限责任公司气体工厂检修的关键时刻,有一支队伍格外引人注目。他们承担了多项重点、难点任务。他们就是气体工厂换剂检修"党员突击队"。

"学以致用"是这支队伍锤炼本领的核心。突击队成员主动为全体班组人员量身定制专项培训,并组织开展考试10余场,从源头上筑牢专业根基。检修启动后,"每日安全五分钟"成为雷打不动的课堂,为安全作业持续注入强劲动能。在此期间,党员更是带头化身"考官",深入现场进行随机抽考150人次,确保人人都能将安全规范内化于心、外化于行。

在检修现场,突击队员们主动亮身份、作承诺、树形象、作表率,哪里有脏活累活难活,哪里就有他们的身影。在气化机泵过滤器清洗作业过程中,这支"红色队伍"不仅高效完成了清洗任务,还化身"设备医生"仔细检查机泵磨损情况,及时与班长、工程师讨论维修办法。在党员的榜样作用下,团员青年们也主动请缨,深入一线开展隐患排查,月度累计发现并处理问题84项。

通讯员 张花妮 栾开利

节能低碳 法治同行

6月25日,安康市岚皋县人民法院组织干警前往小河口广场、罗景坪社区开展"全国节能宣传周""全国低碳日"宣传活动。

活动现场,干警向来往群众发放了《节能减排倡议书》《南宫山法庭生态环境司法保护宣传册》等宣传资料。干警在活动过程中号召群众改变生活方式,使用清洁能源、垃圾分类、乘坐公共交通工具等;将生态保护理念融入日常生活,节约资源、能源,发现破坏生态环境资源、能源安全的不法行为时,及时向有关部门举报。

此次活动共发放宣传资料100余份,提供法律咨询十余人,进一步提升了当地群众的低碳环保意识和法治意识。

通讯员 李文浩